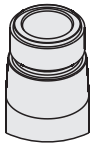


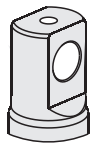
SPANNEISEN

für Schwenkspannzylinder, Standardvarianten und Rohlinge

Spanneisenaufnahmen:



Kegelaufnahme (SPK)



Pendelauge (SPP)

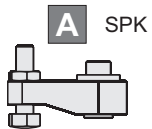


Gabelkopf (SPG)

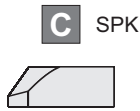
Welches Spanneisen für welchen Schwenkspannzylinder?

Beachten Sie die Hinweise zu den Spanneisenaufnahmen und zur effektiven Spannkraft in Abhängigkeit zum Betriebsdruck auf dem Datenblatt des jeweiligen Schwenkspannzylinders.

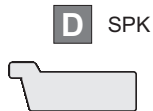
Einfachspanneisen:



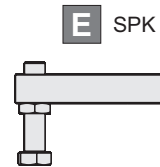
A SPK



C SPK

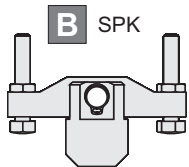


D SPK

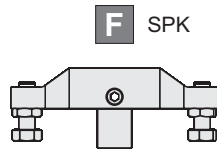


E SPK

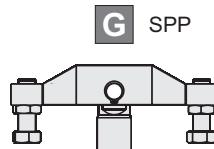
Doppelspanneisen:



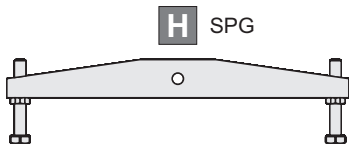
B SPK



F SPK



G SPP



H SPG

Gehäusebauart Zylinder:	Datenblatt:	Webcode:	geeignete Spanneisen:								
			A	B	C	D	E	F	G	H	
A	240-1	024001	x	x	-	-	-	-	-	-	-
B	240-2	024002	x	x	-	-	-	-	-	-	-
D	240-3	024003	x	x	-	-	-	-	-	-	-
A	240-10	024010	-	-	x	x	x	x	-	-	-
A	240-20	024020	-	-	-	-	-	-	x	x	-
B und C	240-30	024030	-	-	x	x	x	x	-	-	-
F	240-40	024040	-	-	x	x	x	x	-	-	-
D	240-50	024050	-	-	x	x	x	x	-	-	-
E	240-60	024060	-	-	x	x	x	x	-	-	-

Einsatz von Sonderspanneisen:

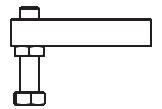
Sonderspanneisen sind auf Anfrage erhältlich.

Maßgeblich für die Dimensionierung von Sonderspanneisen sind die Diagramme zur Spannkraft auf dem Datenblatt des jeweiligen Schwenkspannzylinders. Die dort zugeordneten Betriebsdrücke dürfen nicht überschritten werden. Wenn die Längen der Standardspanneisen überschritten werden sollen, müssen Betriebsdruck und Volumenstrom entsprechend der Diagrammangaben reduziert werden.



Webcode: 024000

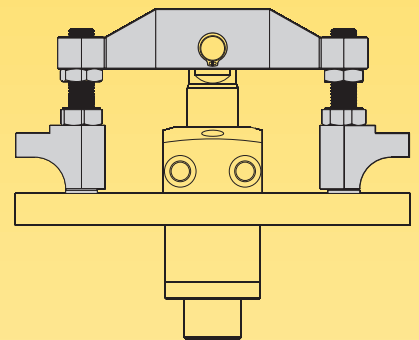
Wir konstruieren und fertigen auch Sondervariationen



Zusatzinformationen:

☒ im Katalog oder unter hydrokomp.de

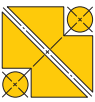
- Schwenkspannzylinder
- Auswahlhilfe
- Sicherheitshinweise



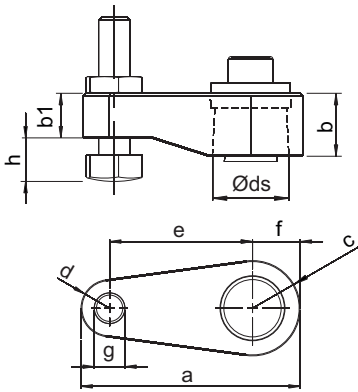
Montagebeispiel Doppelspanneisen



Siemensstraße 16, 35325 Mücke (BRD)
 Telefon: +49 6401 225999-0
 Fax: +49 6401 225999-50
 E-Mail: info@hydrokomp.de
 Internet: www.hydrokomp.de

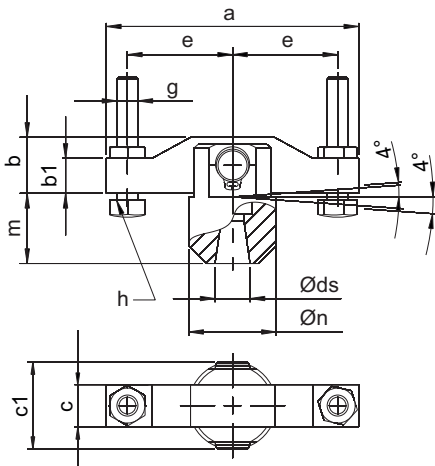


Spanneisen für Schwenkspannzylinder



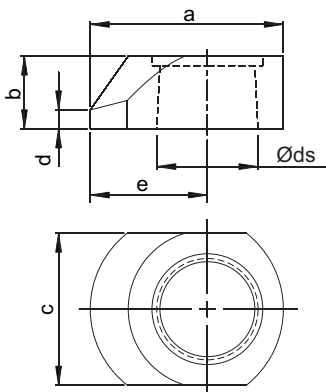
A Einfachspanneisen für Kegelaufnahme, $p_{max.}$ 350 bar

für Kolben Ø	[mm]	14
Stange Øds	[mm]	10
a	[mm]	42
b	[mm]	12
b1	[mm]	8
c	[mm]	10
d	[mm]	6
e	[mm]	26
f	[mm]	10
g		M6
h _{min.}	[mm]	3,5
h _{max.}	[mm]	40
Masse	[kg]	0,05
Bestell-Nr.:		SPK-A10-026-002



B Doppelspanneisen für Kegelaufnahme, $p_{max.}$ 350 bar

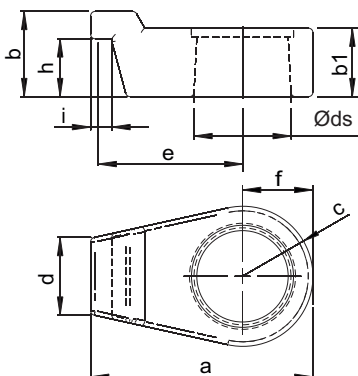
für Kolben Ø	[mm]	14
Stange Øds	[mm]	10
a	[mm]	72
b	[mm]	16
b1	[mm]	10
c	[mm]	12
c1	[mm]	25
e	[mm]	30
g		M6
h _{min.}	[mm]	3,5
h _{max.}	[mm]	40
m	[mm]	20
Øn	[mm]	25
Masse	[kg]	0,18
Bestell-Nr.:		SPK-B10-030-002



C Einfachspanneisen für Kegelaufnahme, $p_{max.}$ 500 bar

für Kolben Ø	[mm]	25	40	50	63
Stange Øds	[mm]	20	32	40	50
a	[mm]	41	61	76	90
b	[mm]	16	23	28	34
c	[mm]	32	48	60	78
d	[mm]	6	6	11	14
e	[mm]	25	37	45	52
Masse	[kg]	0,08	0,23	0,5	0,88
Bestell-Nr.:	SPK...	-C20-025-001	-C32-037-001	-C40-045-001	-C50-052-001

Die Bestellnummern beginnen mit SPK, bitte ergänzen. Beispiel: SPK-C20-025-001



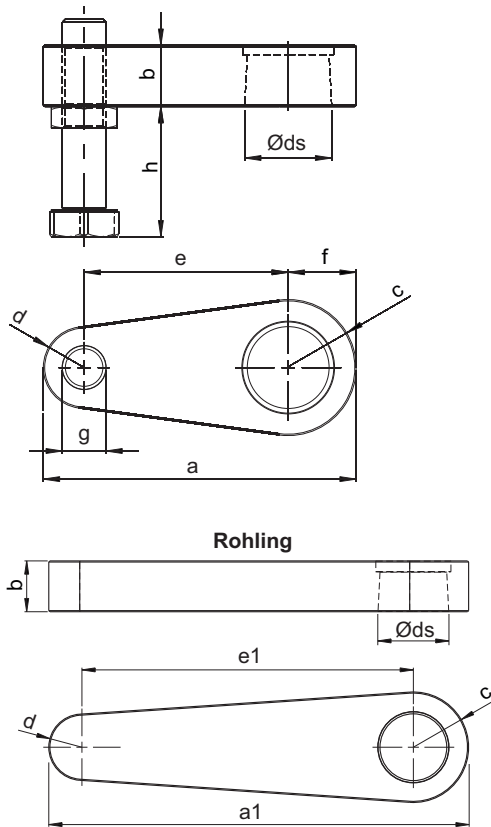
D Einfachspanneisen für Kegelaufnahme, $p_{max.}$ 300 bar

für Kolben Ø	[mm]	25	40	50	63
Stange Øds	[mm]	20	32	40	50
a	[mm]	51,5	76	100	123
b	[mm]	21	28	34	40
b1	[mm]	15,5	22,5	28	34
c	[mm]	16	23	33	37,5
d	[mm]	14	25	39	39
e	[mm]	33,5	50	64	82,5
f	[mm]	16	23	33	37,5
h	[mm]	14,5	19	23	27
i	[mm]	7	7	7	8
Masse	[kg]	0,11	0,3	0,84	1,3
Bestell-Nr.:	SPK...	-D20-033-001	-D32-050-001	-D40-064-001	-D50-082-001

Die Bestellnummern beginnen mit SPK, bitte ergänzen. Beispiel: SPK-D20-033-001



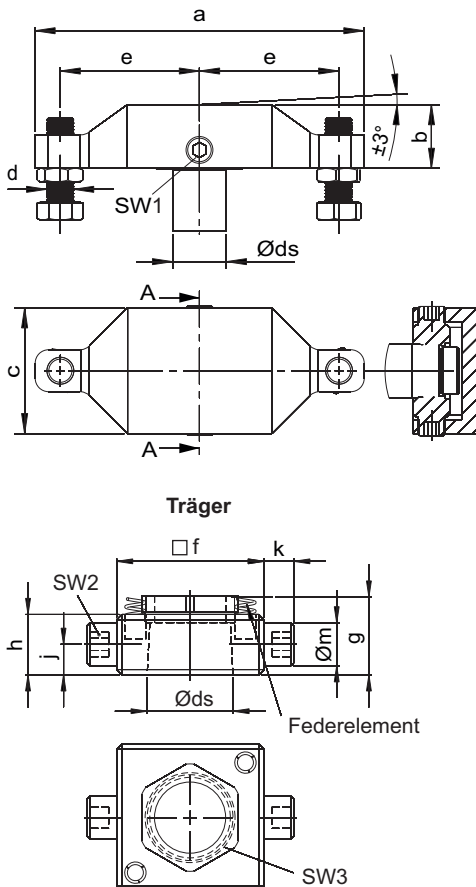
Spanneisen für Schwenkspannzylinder



E Einfachspanneisen für Kegelaufnahme, $p_{max.}$ 200 bar

für Kolben Ø [mm]	25	40	50	63
Stange Øds [mm]	20	32	40	50
a [mm]	75	115	140	178
a1 [mm]	125	190	235	298
b [mm]	16	23	28	34
c [mm]	16	25	30	39
d [mm]	9	15	15	19
e [mm]	50	75	95	120
e1 [mm]	100	150	190	240
f [mm]	16	25	30	40
g [mm]	M10	M16	M16	M20
hmin. [mm]	10	15	15	19
hmax. [mm]	64	79	79	98
ohne Gewinde				
Masse [kg]	0,18	0,65	1,85	2,3
Bestell-Nr.:	SPK... → -E20-050-001	-E32-075-001	-E40-095-001	-E50-120-001
mit Gewinde und Druckschraube				
Masse [kg]	0,2	0,7	1,03	2,55
Bestell-Nr.:	SPK... → -E20-050-002	-E32-075-002	-E40-095-002	-E50-120-002
Rohling ohne Druckschraube				
Masse [kg]	0,34	1,19	2,01	4,01
Bestell-Nr.:	SPK... → -E20-100-003	-E32-150-003	-E40-190-003	-E50-240-003

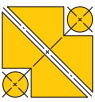
Die Bestellnummern beginnen mit SPK, bitte ergänzen. Beispiel: SPK-E20-050-001



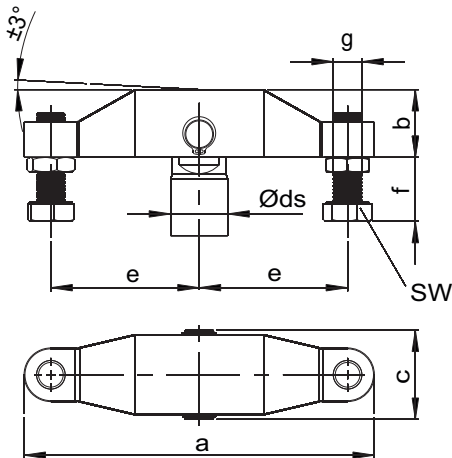
F Doppelspanneisen für Kegelaufnahme, $p_{max.}$ 500 bar

für Kolben Ø [mm]	25	40	50	63
Stange Øds [mm]	20	32	40	50
a [mm]	138	196	216	236
b [mm]	28,5	38	47	56
c [mm]	59	75	85	105
d [mm]	M10	M16	M16	M20
e [mm]	60	83	92	100
f [mm]	43	55	63	77
g [mm]	21,5	29	35	41
h [mm]	16	23	28	34
j [mm]	7,5	11	15	17
k [mm]	9	11	12	15
Øm [mm]	10	16	18	20
SW1 [mm]	17	24	24	30
SW2 [mm]	5	8	8	8
SW3 [mm]	30	36	55	68
Doppelspanneisen mit Druckschrauben				
Masse [kg]	0,83	2,11	3,17	5,24
Bestell-Nr.:	SPK... → -F20-060-002	-F32-083-002	-F40-092-002	-F50-100-002
Träger mit Gewindebolzen und Federelement				
Masse [kg]	0,32	0,45	0,53	0,68
Bestell-Nr.:	SPT-F20-001	SPT-F32-001	SPT-F40-001	SPT-F50-001

Die Bestellnummern beginnen mit SPK, bitte ergänzen. Beispiel: SPK-F20-060-002

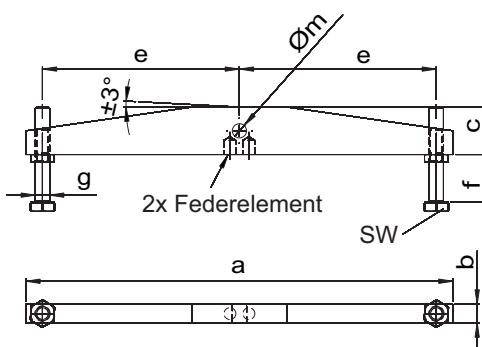


Spanneisen für Schwenkspannzylinder



G Doppelspanneisen für Pendelaug, p_{max.} 200 bar

für Kolben Ø	[mm]	32	40
Stange Øds	[mm]	20	32
a	[mm]	138	196
b	[mm]	28,5	38
c	[mm]	59	75
e	[mm]	60	83
f _{min.}	[mm]	10	15
f _{max.}	[mm]	64	79
g	[mm]	M10	M16
SW		17	24
Masse	[kg]	0,83	2,11
Bestell-Nr.:		SPP-G20-060-002	SPP-G32-083-002



H Doppelspanneisen für Gabelkopf, p_{max.} 200 bar

für Kolben Ø	[mm]	32	40
Stange Øds	[mm]	20	32
a	[mm]	180	200
b	[mm]	20	30
c	[mm]	8	12
e	[mm]	83	92
f _{min.}	[mm]	10	15
f _{max.}	[mm]	64	79
g		M6	M10
Øm	[mm]	6	10
SW	[mm]	10	17
Masse	[kg]	0,2	0,51
Bestell-Nr.:		SPG-H20-083-002	SPK-H32-092-002

Montage/Demontage der Spanneisen:

Achten Sie bei der Montage der Spanneisen darauf, dass keine Drehmomente in die Kolbenstange übertragen werden. Halten Sie dazu am Spanneisen entgegen, wenn Sie die Befestigungsschraube anziehen oder lösen (siehe Abbildung).

1. Bei Schwenkspannern mit Überlastsicherung muss zunächst die Funktion getestet werden. Drehen Sie dazu den Kolben solange, bis Sie das Einrasten der Überlastsicherung spüren. Die Schwenkspanner verfügen über drei Einrastpunkte im Abstand von 120°.
2. In der Regel erfolgt die Spanneisenmontage im drucklosen Zustand, wie unter 3. beschrieben. Soll jedoch das Spanneisen in eine exakte Spannstellung positioniert werden, müssen Sie den Schwenkspanner am Anschluss A mit Druck beaufschlagen und den Kolben einfahren lassen. Positionieren Sie anschließend das Spanneisen in der vorgesehenen Spannstellung auf die Spanneisenaufnahme.
3. Nach dem Positionieren des Spanneisens auf die Spanneisenaufnahme, drehen Sie die Befestigungsschraube mit der Hand auf. Anschließend die Befestigungsschraube mit einem Schraubenschlüssel festziehen.
4. Führen Sie den Spannvorgang mehrmals durch, um zu überprüfen, dass Spannpunkt und Spannhub wie vorgesehen übereinstimmen.
5. Nach einigen Spannzyklen muss das Drehmoment bei der Befestigungsschraube nochmals kontrolliert werden. So können Sie ein Lösen des Spanneisens verhindern.



Verletzungsgefahr:

Wenn der Schwenkspanner unter Druck gesetzt wird, besteht im Schwenkbereich ein hohes Risiko für Verletzungen durch Quetschungen an Händen und anderen Körperteilen.

Vermeiden Sie den Eingriff in den Schwenkbereich.