

Lohnfertigung auf hohem Niveau



◀ **Automotive**
Anschlusselemente
Klimatechnik
Aluminium

Anlagenbau ▶
komplette Baugruppen
aus einer Hand,
Stahl und Alu



◀ **Maschinenbau**
Lagetoleranz 0,01 mm
Rmax. 2 µm
Stahl

Werkstoff ▶
1.4301
1.4305
1.4571
1.2379
Hastelloy®



◀ **Oberflächen**
blank, gehärtet,
beschichtet, geschliffen,
eloxiert, brüniert

Alu-Werkstoff ▶
3.4366
3.4335
3.1645



◀ **Design**
Edelstahl
1.4301
1.4305

Lohnfertigung

Qualität und Service aus einer Hand

HYDROKOMP fertigt für Sie Frästeile und Drehteile nach DIN EN ISO 9001, sowohl in Einzelfertigung als auch in Serienfertigung.

Unsere qualifizierten Mitarbeiter und unser moderner CNC-Maschinenpark sichern hohe Flexibilität, Produktvielfalt und Qualität.

Wir bieten auch die Montage von Baugruppen.



Unser Leistungsspektrum:

✘ Horizontal- / Vertikalfräsen mit bis zu fünf gesteuerten Achsen

- X-Achse 1.010 mm
- Y-Achse 510 mm
- Z-Achse 795 mm
- B-Achse 734 mm
- C-Achse 0-360°

✘ Drehteile

Durchmesser bis 250 mm
Längen bis 700 mm

✘ Ihre Artikel einschließlich Oberflächenveredlung

blank, gehärtet, beschichtet,
geschliffen, eloxiert, brüniert

✘ Erarbeiten von Problemlösungen

✘ Montage von Komponenten



HYDROKOMP Fertigung

In unserem Fertigungsgebäude in der Siemensstraße 1 arbeiten über 20 Mitarbeiter daran, hoch präzise Bauteile für anspruchsvolle Kunden herzustellen.

Bevor wir ihre Bauteile ausliefern, überprüfen wir diese mit modernster computergesteuerter Messtechnik. Sie erhalten stets geprüfte Qualität – Made in Germany.

Unsere Stärke – Ihr Vorteil:

- ✘ Flexibel in allen Bereichen und Bedürfnissen
- ✘ Präzise Ausführung komplexer Bauteile
- ✘ Ihre Produkte „Just in Time“
- ✘ Fertigung auf moderne Werkzeugmaschinen (CNC Dreh- und Fräsbearbeitungszentren)
- ✘ Liefertreue
auch bei kurzfristigem Bedarf,
mit Wochenend-Notdienst
- ✘ Top-Qualität zu fairen Preisen



Auswahl aus unserem CNC-Maschinenpark



CNC-Bearbeitungszentren: MORI SEIKI® NL 2500™

1 Revolver mit 12-36 Plätzen, davon 12 bis 24

mit angetriebenen Werkzeugen bestückbar,

mit Gegenspindel

X-Achse 260 mm

Y-Achse 100 mm (+/- 50 mm)

Z-Achse 795 mm

B-Achse 734 mm

C-Achse 0,0001°

bis ø 250 mm

bis 7.000 mm Länge



HZ-Bearbeitungszentren: MATSUURA® H. Plus-405

X-Achse 600 mm

Y-Achse 600 mm

Z-Achse 600 mm

4-Achse 0-360° (Index 1° Teilung)

Werkzeugmagazin: 51 Werkzeuge

Werkzeugaufnahme: HSK 63A

Tischgröße: 500 x 500 mm

Paletten: 2 Stück

Tischbelastung: bis 400 kg

Drehzahl: max. 12.000 1/min



CNC-Bearbeitungszentren: BROTHER® TC 22 A

Verfahrwege:

X-Achse 500 mm

Y-Achse 400 mm

Z-Achse 410 mm

Werkzeugmagazin: 14 Werkzeuge

Werkzeugaufnahme: BT 30

Spindeldrehzahl: max. 12.000 1/min

Auswahl aus unserem CNC-Maschinenpark



CNC-Bearbeitungszentren: MATEC® 30 S

Verfahrwege:

X-Achse 800 mm

Y-Achse 420 / (480) mm

Z-Achse 400 / (500) mm

4-Achse 0-360°

Antriebsleistung: bis 30 KW

Drehzahl: max. 15.000 U/min

Eilgang: 60 m/min

Werkzeugaufnahme: HSK 63A

Werkzeugmagazin: 24 Werkzeuge



CNC-Bearbeitungszentren: CHIRON® FZ 12 W

Verfahrwege:

X-Achse 550 mm

Y-Achse 300 mm

Z-Achse 425 mm

Leistung: 9,5 KW

Werkzeuge: 20 SK 30

Span zu Span: 1,9 sec



CNC-Bearbeitungszentren: CONTUR® KV 1000 A

Verfahrwege:

X-Achse 1.010 mm

Y-Achse 510 mm

Z-Achse 635 mm

Antriebsleistung: 13 KW

Spindeldrehzahl: 7.500 - 10.000 1/min

Werkzeugmagazin: 24 Werkzeuge