



PRAXISBEISPIEL 11.05

Hydraulische Schnittstelle zur Unterstützung der Wirtschaftlichkeit in der Fertigung

Projektbeschreibung:

Die Firma Honsberg-Lamb GmbH setzt Kupplungstechnik von HYDROKOMP zur Druckölversorgung der Vorrichtungspalette ein. In der Be- und Entladestation wird die Verbindung zur Dreifachkupplung durch das Absenken der Palette hergestellt.

Die geführte Bewegung findet im zulässigen Toleranzbereich von $\pm 0,2$ mm der Kupplung statt.

Die Reinigung durch eine federbelastete Blasdüse wird durch die glatte Oberflächen der Kuppel-elemente unterstützt die hohe Verfügbarkeit der Maschine.

Ein evtl. Austausch von Dichtelementen kann durch geschultes Bedienpersonal schnell und vor Ort ausgeführt werden.

Verwendete Kupplungselemente pro Maschine:

- 1 x Kupplungsmechanik-Platte
KMP-460-5-K013
- 2 x Kupplungsrippel-Platte
KMP-460-5-K013

Zum Austausch der Dichtungen in den Kupplungsmechaniken bietet HYDROKOMP ein Montagewerkzeug an.

Mehr Informationen auf Datenblatt:

- **100-3** (Kupplungselemente)
- **100-4** (Mehrfach-Kupplungssysteme)
- **100-5** (Montagewerkzeug)

