



APPLICATION 11.05

Interface hydraulique pour l'optimisation de l'efficacité de la fabrication

Description de projet:

La société Honsberg-Lamb GmbH utilise la technique d'accouplement d'HYDROKOMP pour l'alimentation en huile sous pression de ses palettes. Dans la station de chargement et déchargement, la connexion au raccord triple s'effectue en abaissant la palette.

Le mouvement guidé s'effectue dans la plage de tolérance autorisée de l'accouplement, à savoir $\pm 0,2$ mm.

Le nettoyage par le biais d'une buse soufflante montée sur ressort est facilité par les surfaces lisses des éléments d'accouplement. La longue durée de vie des éléments d'accouplement permet d'augmenter la disponibilité de la machine.

Au besoin, les éléments d'étanchéité peuvent être changés rapidement et sur place par un personnel De service formé.



Éléments d'accouplement utilisés par machine:

- 1 x plaque de mécanisme d'accouplement **KMP-460-5-K013**
- 2 x plaques de coupleur mâle **KMP-460-5-K013**

HYDROKOMP a mis au point un outil d'assemblage pour faciliter le changement des joints à l'intérieur Des mécanismes d'accouplement.

Fiches de données pour les composants utilisés:

- **100-3** (Éléments d'accouplement)
- **100-4** (Plaques d'accouplement)
- **100-5** (Outils d'assemblage)

