

## APPLICATION 11.06

### Éléments d'accouplement des outils de moulage par injection plastique

#### Description de projet:

Application dans un outil de moulage par injection plastique à deux composants. Pour pouvoir injecter une pièce à usiner à partir de deux composants plastique, la plaque d'usinage avant est tournée de 180° entre les deux processus d'injection.

Dans une configuration précédente, des tuyaux hydrauliques furent utilisés pour l'alimentation en huile sous pression des démouleurs de noyau hydrauliques. Lors de la course de pivotement, ces derniers étaient détruits régulièrement et des dégâts importants étaient provoqués par l'huile hydraulique qui s'en échappait.

Avec cette solution HYDROKOMP, les éléments d'accouplement déconnectent et connectent l'alimentation en huile sous pression à chaque course de pivotement à l'état dépressurisé.

Outre l'amélioration du processus de production, la sécurité de fonctionnement et le taux de rejet furent également optimisés.

Tous les éléments d'accouplement sont fabriqués en matériaux inoxydables. Ce qui permet également le transport d'air ou d'eau.



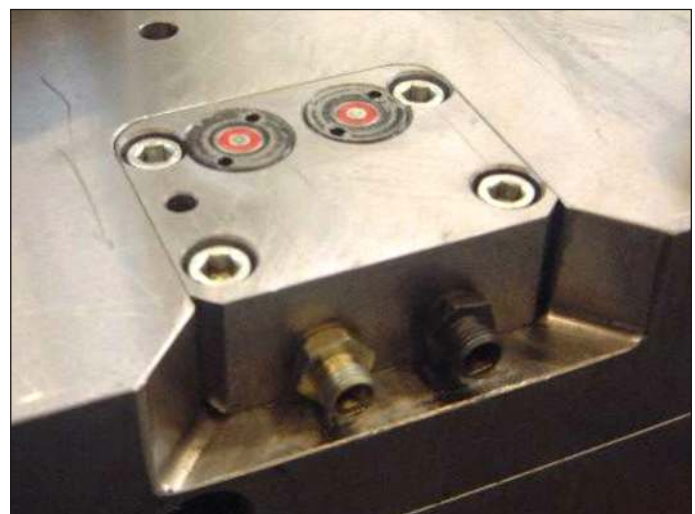
Plaque outil frontale, positionnement à symétrie de révolution des coupleurs mâles pour une position à 0° ou 180°.

#### Éléments d'accouplement utilisés:

- 2 x mécanismes d'accouplement **KM-460-5-EG001**
- 4 x coupleurs mâles **KN-460-5-S001k**

#### Fiches de données pour les composants utilisés:

- **100-3** (Éléments d'accouplement)
- **100-4** (Plaques d'accouplement)



Éléments d'accouplement dans la plaque outil statique