

# Schraubpumpen

mit Blockgehäuse oder Einschraubgehäuse, pmax. 500 bar

430-5

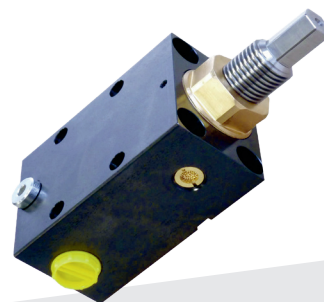
Ausgabe: 06/2022

## Beschreibung:

Dort, wo kleine Spannsysteme ohne externe Ölzufuhr eingesetzt werden sollen, lässt sich die Schraubpumpe ideal zur Druckerzeugung integrieren. Wahlweise sind Varianten mit Blockgehäuse und G1/4 Gewindeanschluss oder O-Ring Flanschanschluss sowie eine Einschraubvariante erhältlich.

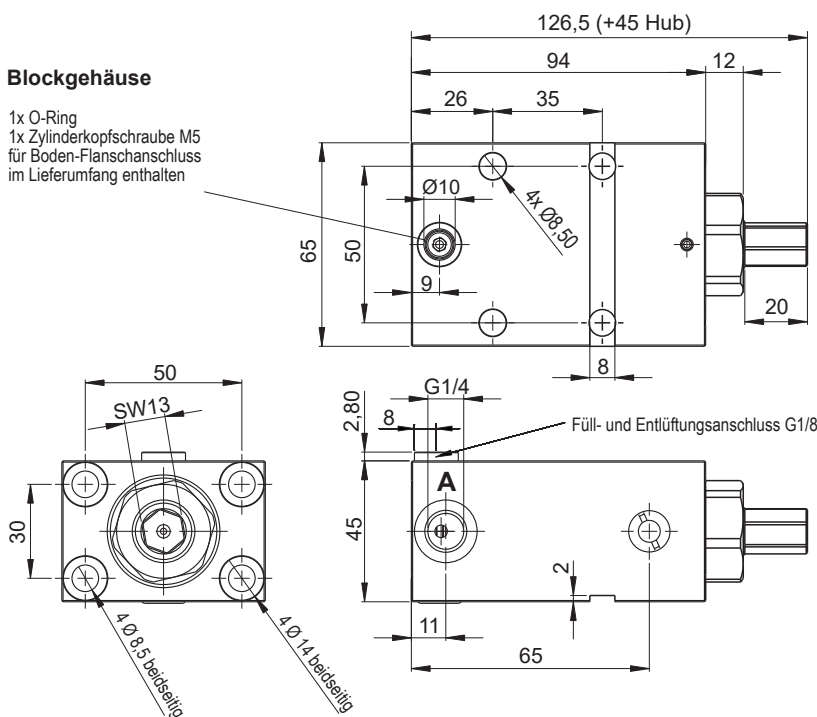
## Funktionsweise:

Durch das Eindrehen der Spindel wird das Druckmedium komprimiert. Der Druck im Spannsystem nimmt zu. Ist der Betriebsdruck erreicht, wird der Spannvorgang eingeleitet und das Werkstück fixiert. Durch das Herausdrehen der Spindel verringert sich der Druck. Das Spannsystem entspannt und gibt das Werkstück wieder frei.

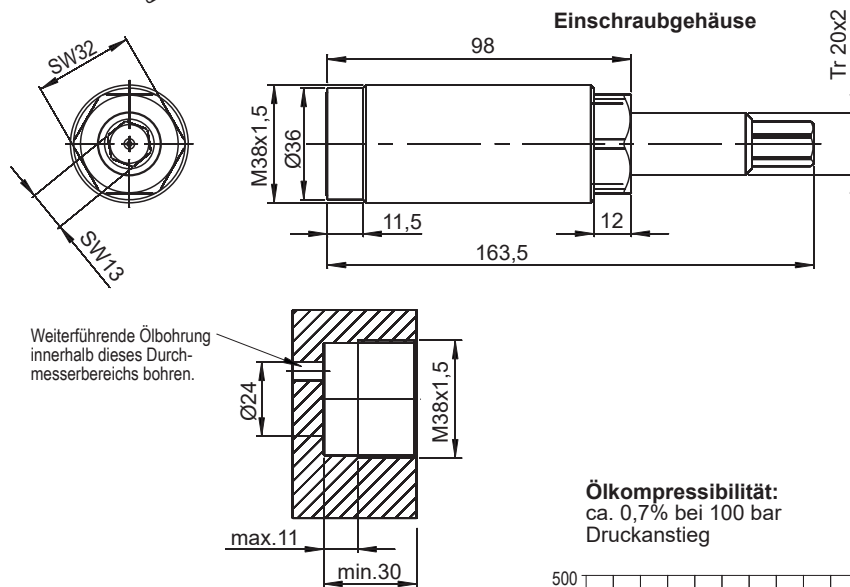


### Blockgehäuse

1x O-Ring  
1x Zylinderkopfschraube M5  
für Boden-Flanschanschluss  
im Lieferumfang enthalten



### Einschraubgehäuse



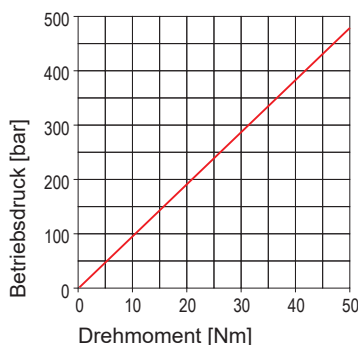
## Technische Daten:

Kolben Ø	[mm]	25
Hub	[mm]	45
Hubvol.	[ccm]	22
Hubvol./U	[ccm]	0,98
Hubvol. nutzbar	[%]	60-70
Masse ...001 ca.	[kg]	1,8
Masse ...002 ca.	[kg]	0,8

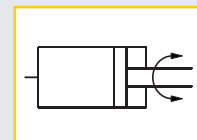
Bestell-Nr. Blockgehäuse MSP-025-022-001

Bestell-Nr. Einschraubgehäuse MSP-025-022-004

Ölkompressibilität:  
ca. 0,7% bei 100 bar  
Druckanstieg



Webcode: 043005



## Anschlussarten:

- ✗ G1/4 Gewindeanschluss
- ✗ O-Ring Flanschanschluss
- ✗ Einschraubvariante

## Wichtiger Hinweis:

Zur Ölbefüllung der Schraubpumpe mit Blockgehäuse sollte die Spindel hineingeschraubt werden. Dann das Öl durch den Füllanschluss einfüllen und dabei die Spindel wieder herausdrehen.

Das Spannsystem darf keine Luftblasen enthalten (Gefahr: Druckabfall). Nach dem Befüllen muss das Spannsystem komplett entlüftet werden. Dazu ist eine Entlüftungsschraube an der höchsten Stelle anzubringen.

Schraubpumpe und Spannelemente bilden zusammen ein geschlossenes System. Alle angeschlossenen Komponenten müssen im Ruhezustand dicht sein. Das Hubvolumen der Schraubpumpe sollte nur zu 60-70% ausgenutzt werden. D.h., die Spindel soll nicht gegen die Anschläge geschraubt werden.

Die Kontrolle der Spannkraft ist mithilfe eines Manometers möglich (als Zubehör, siehe Datenblatt 600-3). Zur Betätigung der Spindel können auch Werkzeuge mit Drehmomentbegrenzung eingesetzt werden. Von der Betätigung mit Schlag-schrauben raten wir ab.

Wir konstruieren und fertigen auch  
Sondervarianten!



**HYDROKOMP®**

Hydraulische Komponenten GmbH

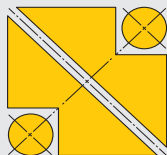
+49 6401 225999-0

sales@hydrokomp.de

Siemenstr. 16  
35325 Mücke (Germany)

www.hydrokomp.de

Technik, die verbindet



# HYDROKOMP

Hydraulische Komponenten GmbH


## Information, Beratung und technischer Support

Für weitere Informationen zu unseren **Produkten und Sonderausführungen**, für **Beratung und bei technischen Fragen** stehen Ihnen unsere Anwendungstechniker und Entwicklungsingenieure gerne unterstützend zur Seite.

### Nehmen Sie Kontakt auf!

Montag bis Freitag  
07:00 - 16:00 Uhr

 +49 6401 225999-0

 [info@hydrokomp.de](mailto:info@hydrokomp.de)



Finden Sie auf [www.hydrokomp.de](http://www.hydrokomp.de) über 1.000 Produkte.